



FINNCOLD SULATUSPROSESSILAITTEISTO MTS-18

Product number **1101012018**

Technical information

Koko	9615 x 2800 x 3100
Kapasiteetti	12 – 18 euro lavaa (7 200 – 10 800 kg) / prosessi
Toiminta-alue	-20 °C (-18 °C) ... -2 °C, Tuotteet E2-laatikoissa, rullakossa tai kartonkilaatikoissa + sulatusritilät. Optimaalinen sulatusprosessi saavutetaan, kun tuotteen lähtölämpötila on -20 °C (-18 °C) sekä ajastetussa prosessissa että ns. suorasulatuksessa.
Sulatusaika	Vaihtelee tuotteittain/pakkauksittain, suuntaa-antavia aikoja: -20 °C...- 2 °C 8 - 12 h

LIITÄNTÄTIEDOT

Sähköliitäntä	400 V 125 A
Vesiliitäntä	R ½", 4 bar
Paineilmaliitäntä	R ½", 2,8 bar
PROSESSILAITTEISTON TEKNIikka	
Jäähdytys	Hermeettinen kylmäkompressori, kylmäaine R449, kylmäteho 7,2 kW (-10 °C / +32 °C). Mikäli ympäristön lämpötila yli +32 °C, kylmäkompressorin teho laskee ja täten myös sulatusprosessi pitenee.
Lämmitys	Sähkövastuksilla, lämmitysteho 60 kW.
Ilmankierto	Ilmankierto taajuusmuuttajaohjatuilla EC -puhaltimilla (3 kpl).
Välitaso / ilmanohjain	Välitason nosto ja lasku karamoottoreilla.
Ohjausjärjestelmä	PLC-ohjaus: Ohjauslogiikka Omron / KOMETOS. Sulatusjärjestelmä liitetään asiakkaan Ethernet-tietoverkkoon, jolloin Kometoksella mahdollisuus huoltoyhteyteen. Asiakkaalta IP-osoitteet. Ethernet-yhteys mahdollistaa sulatusdatan hakemisen PLC:ltä.
OPTIOT	Pakastus -6 °C Kapasiteetti 3000 kg